

# 上海东冠纸业有限公司

## 作业指导、规范及标准

卷卫筒芯用双胶纸标准	文件号: GY-346-1709	批准日期: 2017.09.13
	总页数: 共 3 页	实施日期: 2017.09.13
起草人: 宋培	审核人: 俞伟军	批准人: 莫建新

工 艺  
受控文件

### 1. 材质和要求

指标名称	缺陷等级	单位	规定
定量	* B	g/m <sup>2</sup>	80±2
白度	* B	%	≥90
厚度	* B	mm	≥0.98
纵向抗张强度	* A	NA	≥6.0kg/15mm
横向抗张强度	A	NA	≥2.5kg/15mm
表面吸收重量	* B	g/m <sup>2</sup>	≤30.0
印刷表面强度	*B	m/s	≥1.0
横向伸缩率%	* B	D/A	≤+2.5
横向耐折度	* A	次	≥10
灰分	* A	%	11±3
图案文字印刷质量	B	NA	图案文字印刷清晰完整, 印迹饱满, 边缘光洁, 无明显水纹、变形和残缺, 不得有明显漏印。
油墨牢度	B	NA	油墨不得被划掉或被胶带剥离
色点、墨渍	B	NA	尺寸大于 1.0 mm: 不得有; 尺寸介于 0.5~1.0mm 之间: 正面不得多于 1 处, 其它各面不得多于 3 处; 尺寸小于 0.5 mm: 正面不得多于 5 处, 其它各面不得多于 10 处。
杂质	B	NA	所用材料必须纯净, 不得含有杂质和挥发异味的物质以及影响成品外观或性能的杂质
气味	A	NA	所采用的油墨和胶水不得有异味, 不得将异味转移到东冠集团的产品上
交货水分	*B	%	6-7

以上表中带有“\*”的, 供应商提供的 COA 中含有检测数据;  
检测方法如 QB/T1012 胶版印刷纸标准;

### 2. 分切规格

宽度	标准值±1 mm
筒芯内径	75-76 mm
筒芯厚度	9-11 mm
卷向	图案内印
卷径	750-850mm

### 3. 外观、运输要求

项目		单位	测试方法	接受标准
印刷	颜色	-	对比	颜色符合封样要求
	色差		参照封样	符合封样要求
	图案	-	目测	清晰, 无油墨污染, 无油墨拖曳
尘埃	总数	个/m <sup>2</sup>	GB/T1541	≤4
	0.2-1.0mm <sup>2</sup>			≤4
	1.0-2.0mm <sup>2</sup>			≤1
	≥2.0mm <sup>2</sup>			不许有
污染		--	目视	纸张无受潮, 发霉, 污染
复卷端面		--	目视	平整, 没有毛边和歪斜
筒芯		两端不得变形, 内部光滑, 无变形、起角现象		
接头		每卷允许有 1 个接头, 并且用有色胶带粘贴整齐, 每批带接头的卷筒不得超过 30%		
包装		用厚牛皮纸或相应的材质包装, 不得有破损现象		
运输工具		必须洁净、防雨、防雪; 卷纸底部必须有垫板		



### 4. 检验规则

#### 4.1. 收货检验

4.1.1 以一次交货为一批, 多于 150 卷时, 分两批进行检测;

4.1.2 以每卷为一件, 由需方检验员按以下比例抽取样品。

4.2 产品收货检验按 GB/T2828 进行, 交手检验项目及检查水平、抽样方案和合格质量水平进行

4.2.1 产品抽样检查数量正负偏差≤0, 产品定量要在标准偏差内, 如有超出, 做退货处理;

4.2.2 同一批胶纸的面调应一致, 不应有明显色差, 不允许有明显脱墨;

4.2.3 纸面应均匀平整、厚薄一致, 不应有明显的翘曲、条痕、折子、破损、斑点、硬质块等, 不应有掉粉、脱皮, 在不经外力作用时, 不应有分层现象。

### 5. 赔偿规定

若产品平均定量高于标准定量, 超出部分则按照以下公式扣除重量

扣除重量=(平均定量-标准定量)÷标准定量×总重量

### 修订历史

日期	版本号	修订内容
2010.03.08	1	替代 PS201 同时 PS201 卷卫筒芯用双胶纸标准废止
2017.09.13	2	标准号改为 GY-346-1709; 原标准 CNT-05-1003 作废;

附录 A1: 上海东冠纸业有限公司--- 卷卫筒芯用双胶纸检验报告



供应商名称		订单编号		
产品名称		订单/生产数量		
产品规格、材质		生产日期/批号		
序号	检验项目	标准	检验结果/范围	判定
1	宽度	标准值±1mm		
2	*定量	80±2 g/m <sup>2</sup>		
3	*白度	≥90%		
4	*厚度	≥0.98mm		
5	*纵向抗张强度	≥6.0kg/15mm		
6	横向抗张强度	≥2.5kg/15mm		
7	*表面吸收重量	≤30.0 g/m <sup>2</sup>		
8	*印刷表面强度	≥1.0 m/s		
9	*横向伸缩率	≤+2.5%		
10	*横向耐折度	≥10次		
11	*灰分	11±3%		
12	图案文字印刷质量	图案文字印刷清晰完整，印迹饱满，边缘光洁，无明显水纹、变形和残缺，不得有明显漏印		
13	气味	所采用的油墨和胶水不得有气味，不得将气味转移到东冠集团的产品上		
14	*交货水分	6-7%		
15	其他	按卷卫筒芯用双胶纸标准执行		
判定: <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格			审核者	

以上表中“\*”部分，供应商提供的 COA 中含有检测数据，其他检测项目可选择性补充  
 供应商提供的 COA 格式可参考附录 A1



东德集团

## 工艺标准会签

	记录表编号	G201-07
文件名称	卷卫筒芯用双胶纸标准	标识号
		GY-346-1709

序号	处理步骤	处理者	代理人	签名	处理动作	日期	备注
1	开始	宋培			提交	2017-09-14 10:06	更新版本、标准号, 统一COA格式;
2	会签部门负责人	孙莉			发表意见	2017-09-18 08:48	ok
3	会签部门负责人	俞伟军			发表意见	2017-09-14 10:23	同意!
4	会签部门负责人	张树英			发表意见	2017-09-15 08:56	同意
5	会签部门负责人	卢亚			发表意见	2017-09-15 16:06	OK
6	最终批准人	莫建新			同意	2017-09-19 12:57	ok